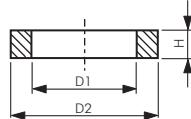


Kupfer-Dichtringe

Typ	D1	D2	H
CU 481	4,2	7,9	1,0
DR 50 CU	5,2	8,9	1,0
CU 6101	6,2	9,9	1,0
CU 6121	6,2	11,9	1,0
CU 6122	6,2	11,9	2,0
CU 8121	8,2	11,9	1,0
CU 8141	8,2	13,9	1,0
DR 18 CU	10,2	13,9	1,0
CU 10142	10,2	13,9	2,0
CU 10161	10,2	15,9	1,0
CU 10181,5	10,2	17,9	1,5
CU 10202	10,2	19,9	2,0
CU 1215,51,5	12,2	15,4	1,5
CU 12181,5	12,2	17,9	1,5
CU 12201,5	12,2	19,9	1,5
DR 14 CU	13,2	17,9	1,5
CU 13182	13,2	17,9	2,0
CU 13191,5	13,2	18,9	1,5
CU 14181	14,2	17,9	1,0
CU 14181,5	14,2	17,9	1,5
CU 14201,5	14,2	19,9	1,5
CU 16201,5	16,2	19,9	1,5
CU 16241,5	16,2	23,9	1,5
CU 17211	17,2	20,9	1,0
DR 38 CU	17,2	20,9	1,5
CU 17221,5	17,2	21,9	1,5
CU 18221,5	18,2	21,9	1,5
CU 18241,5	18,2	23,9	1,5
CU 20241,5	20,2	23,9	1,5
DR 12 CU	21,2	25,9	1,5
CU 21262	21,2	25,9	2,0
CU 21271,5	21,2	26,9	1,5
CU 21272	21,2	26,9	2,0
CU 22291,5	22,2	28,9	1,5
CU 24302	24,3	29,9	2,0
CU 24322	24,3	31,9	2,0



Kupfer-Dichtringsortimente

DIN 7603 A / DIN 7603 C

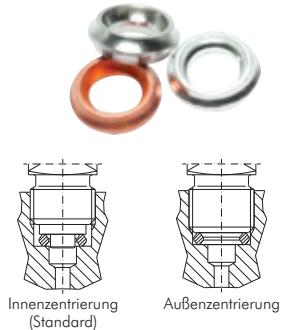
Typ	Inhalt	Abmessungen
Massivdichtringe nach DIN 7603 A		
CU SORTI 540	540 Stück	30 Abmessungen 4 - 33 mm
CU SORTI 1500	1500 Stück	12 Abmessungen 10 - 42 mm
CU SORTI 3000	3000 Stück	12 Abmessungen 4 - 22 mm
Fülldichtringe nach DIN 7603 C, besonders weich		
CA SORTI 500	500 Stück	28 Abmessungen 6 - 33 mm
CA SORTI 1500	1500 Stück	12 Abmessungen 10 - 42 mm
CA SORTI 2000	2000 Stück	11 Abmessungen 6 - 22 mm



Manometer - Profildichtringe

Anwendung: Bei der Montage von Manometern werden häufig Profildichtringe verwendet. Diese haben gegenüber Flachdichtungen oder Dichtkanterringen den Vorteil, dass nach Erreichen der Dichtheit das Manometer noch ca. eine Umdrehung (Profildichtringe aus Edelstahl ca. 1/2 Umdrehung) weitergedreht werden kann. Es ist also möglich das Manometer noch in Ableserichtung zu positionieren. Bei Montage eines Manometers in ein Kunststoffgewinde, empfehlen wir die Verwendung des besonders weichen Aluminium-Dichtrings. Ein Profildichtring kann generell nach Montage nicht nochmals verwendet werden!

Typ Kupfer (Standard)	Typ Aluminium	Typ Edelstahl 1.4571	für Gewinde	Außen Ø	Innen Ø	Höhe
Innenzentrierung durch Zentrierzapfen auf Messgerät (Standard)						
DR 18 MANO CU	---	---	G 1/8"	8,0	4,1	2,7
DR 14 MANO CU	DR 14 MANO A	DR 14 MANO ES	G 1/4"	9,3	5,4	3,2
DR 38 MANO CU	---	DR 38 MANO ES	G 3/8"	14,8	8,0	4,2
DR 12 MANO CU	---	DR 12 MANO ES	G 1/2"	14,8	8,0	4,2
Außenzentrierung im Einschraubloch (für Messgerätegewinde ohne Zentrierzapfen)						
DR 14 MANO CUA	DR 14 MANO AA	---	G 1/4"	11,0	5,5	3,2
DR 12 MANO CUA	---	---	G 1/2"	18,2	11,0	4,2



Manometer - Flachdichtungen nach EN 837-1 (DIN 16258) / Dichtkanterringe

Anwendung: Flachdichtungen und Dichtkanterringe erlauben nach Erreichen der Dichtheit das Manometer nur wenig bis gar nicht weiter zu drehen. Ein Positionieren in Ableserichtung ist nur sehr eingeschränkt möglich und somit empfehlen wir für die Manometereindichtung die speziell für Manometertypen entwickelten Profildichtringe. Dichtkanterringe werden üblicherweise in Hydraulik-Schneidringverschraubungen aus Stahl oder Edelstahl verwendet. Diese liegen den Neuverschraubungen bei und sind daher als reine Ersatzteile gedacht.

Typ Kupfer (Standard)	Typ Edelstahl 1.4571	Typ PTFE	Typ Stahl verzinkt	für Gewinde	Außen Ø	Innen Ø	Höhe
Flachdichtungen (Standard)							
DR 14 MANO FCU	DR 14 MANO FES	DR 14 MANO FTE	---	G 1/4"	9,5	5,2	1,5*
DR 12 MANO FCU	DR 12 MANO FES	DR 12 MANO FTE	---	G 1/2"	17,5	6,2	2,0*
Dichtkanterringe für Hydraulik-Schneidringverschraubungen							
---	DR 14 MANO DKA ES	---	DR 14 MANO DKA	G 1/4"	10,9 - 11,4	6,0	4,5
---	DR 12 MANO DKA ES	---	DR 12 MANO DKA	G 1/2"	18,0 - 18,5	12,1	5,0

* Typ PTFE: 0,5 mm



Alle Angaben verstehen sich als unverbindliche Richtwerte! Für nicht schriftlich bestätigte Datenauswahl übernehmen wir keine Haftung. Druckangaben beziehen sich, soweit nicht anders angegeben, auf Flüssigkeiten der Gruppe II bei +20°C.