

## OKS 476 - Mehrzweckfett für die Lebensmitteltechnik

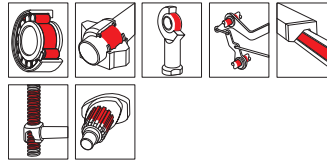
**Temperaturbereich:** -30°C bis max. +110°C

**Einsatzgebiet:** Für Wälz- und Gleitlager und andere Maschinenelemente in der Lebensmitteltechnik.

**Eigenschaften:** Beständig gegen Kalt- und Heißwasser sowie Desinfektions- und Reinigungsmittel, oxidationsbeständig, verschleißmindernd, universell einsetzbares Mehrzweckfett für die Lebensmitteltechnik, NLGI-Klasse 2.

**Zulassungen:** NSF H1 (Reg. 137619).

Typ	Gebinde
OKS 476-400ML	400 ml Kartusche
OKS 476-1KG	1 kg Dose
OKS 476-5KG	5 kg Hobbock



## OKS 477 - Hahnfett für die Lebensmitteltechnik

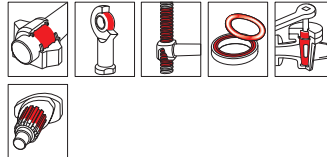
**Temperaturbereich:** -10°C bis max. +140°C

**Einsatzgebiet:** Dichtschmierung angepasster Gleitflächen, z.B. eingeschliffener Teile wie Hahnkükken, Dosierkolben, Ventile, Bierhähne, usw. Pflegeschmierung von Kunststoff- und Gummitteilen sowie Stopfbuchsen, Lippendichtungen und O-Ringen. Wälz- und Gleitlagerschmierung langsam laufender Bereiche, Verzahnungen oder Ketten an Abfüll- und Verpackungsmaschinen, Rühr- und Mahlwerken, usw.

**Eigenschaften:** Beste Eignung als Dichtschmierstoff für die Lebensmittel- und Getränkeindustrie, z.B. an Bierhähnen. Ist geruchs- und geschmacksneutral und beeinflusst nicht die Eigenschaften von Bierschaum. Genügt höchsten hygienischen Ansprüchen. Beständig gegen Heiß- und Kaltwasser, Wasserdampf, wässrig-alkalische und saure Desinfektions- und Reinigungsmittel.

**Zulassungen:** NSF H1 (Reg. 135750), UBA-Leitlinie für Trinkwasser, Freigabe der BPV Weihenstephan

Typ	Gebinde
OKS 477-80ML	80 ml Tube
OKS 477-1KG	1 kg Dose
OKS 477-5KG	5 kg Hobbock



## OKS 479 - Hochtemperaturfett für die Lebensmitteltechnik

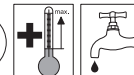
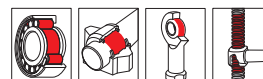
**Temperaturbereich:** -35°C bis max. +120°C (kurzzeitig bis max. +160°C)

**Einsatzgebiet:** vollsynthetisches Fett für die Lebensmitteltechnik zur Schmierung von Wälz- und Gleitlagern, sowie anderen Maschinenelementen bei erhöhten Einsatztemperaturen. Auch zur Schmierung an Armaturen, Dichtungen, Formteilen und Elementen aus gummielastischen Werkstoffen in Heiß- und Kaltwasserbereich.

**Eigenschaften:** Universell einsetzbar durch gute Hochtemperaturreigenschaften, Langzeitschmierwirkung und gutes Haftvermögen auf Metalloberflächen, beständig gegen Heiß- und Kaltwasser, Wasserdampf, wässrig-alkalische und saure Desinfektions- und Reinigungsmittel, hohe Oxidations- und Alterungsbeständigkeit, NLGI-Klasse 1.

**Zulassungen:** NSF H1 (Reg. 135675)

Typ	Gebinde
OKS 479-120ML	120 ml ChronoLube Kartusche
OKS 479-400ML	400 ml Kartusche
OKS 479-1KG	1 kg Dose
OKS 479-5KG	5 kg Hobbock



## OKS 480 - Wasserbeständiges Hochdruckfett für die Lebensmitteltechnik

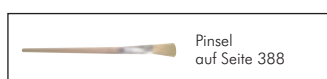
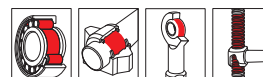
**Temperaturbereich:** -30°C bis max. +160°C

**Einsatzgebiet:** Vollsynthetisches Fett für hohe Lasten und Drücke bei Anwendungen in der gesamten Lebensmitteltechnik, auch bei hohen Temperaturen. Für Mechaniken wie Hebel, Gelenke, Schamiere, auch unter starkem Wassereinfluss.

**Eigenschaften:** Sehr gute Beständigkeit gegen Heiß- und Kaltwasser, sowie Desinfektions- und Reinigungsmittel. Sehr guter Korrosionsschutz, hohe Scher-, Temperatur- und Oxidationsstabilität, NLGI-Klasse 2.

**Zulassungen:** NSF H1 (Reg. 148971)

Typ	Gebinde
OKS 480-400ML	400 ml Kartusche
OKS 480-1KG	1 kg Dose
OKS 480-5KG	5 kg Hobbock



Alle Angaben verstehen sich als unverbindliche Richtwerte! Für nicht schriftlich bestätigte Datenauswahl übernehmen wir keine Haftung. Druckangaben beziehen sich, soweit nicht anders angegeben, auf Flüssigkeiten der Gruppe II bei +20°C.