

Mehrzweck-Schmierfett (ISO 6743-9) / MoS2 (ISO 6743-9)

DIN 1284

MZF 400: Zur Schmierung normal belasteter Lagerstellen, Wälzlagern und Gelenken.

MZFMOS 400: Zur Schmierung stoßbelasteter oder vibrierender Lagerstellen.

Temperaturbereich: MZF 400: -25°C bis + 120°C, MZFMOS 400: -25°C bis +130°C

Tropfpunkt: MZF 400: 185°C, MZFMOS 400: >190°C

Verpackt in Kartuschen für alle handelsüblichen Fettpressen

Typ	Ausführung	Inhalt	Abmessung*
MZF 400	Standard-Schmierfett	400 g	215 x 50
MZFMOS 400	Schmierfett MoS2 für hohe Anforderungen	400 g	215 x 50

* Innenmaß 215 x 50 mm (DIN 1284), Außenmaß max. 240 x 56mm



OKS-Schmierstoffe
finden Sie auf Seite
928

Spezial - Montagefett für Zylinder und Ventile

- ✓ **vorteile:**
- Gute Gleiteigenschaften bei tiefen und hohen Temperaturen.
 - Gleichmäßiger, weitgehend verschleißfreier Lauf von Kollbendichtungen.
 - Als Schmierfett für Wälz- und Gleitlager, Gleitstücke, Zahnräder, sowie Kleingetriebe.
 - Rezeptur enthält keine Silikon-Rohstoffe, LABS-Freiheit durch div. Automobilwerke bestätigt.

Temperaturbereich: ca. -30°C bis +140°C

Tropfpunkt: >220°C, DIN ISO 2176

Typ	Inhalt	Gebinde
S FETT 40	40 g	Tube
S FETT SPRAY	250 ml	Spraydose
S FETT 1000	1000 g	Dose
S FETT 400	400 g	Kartusche



Hochleistungsschmierpaste für Sauerstoffarmaturen

Die Schmierpaste vereint die Eigenschaften von hoher Schmierwirksamkeit bei gleichzeitiger Resistenz gegen einen Angriff von Sauerstoff, aggressiven Gasen und Chemikalien, NSF-H1 gelistet, nicht entflammbar, atemphysiologisch unbedenklich. Sie ist sehr gut verträglich mit Kunststoffen, Elastomeren und Gummi.

Temperaturbereich: -60°C bis +250°C

Sauerstoffbeständigkeit: bis 60°C / max. 260 bar, nach EN 1797 und ISO 21010

Farbe: weiß

Hinweis: S FETT SAU 60 nicht mit anderen Schmierstoffen mischen. Bei der Verarbeitung ist unbedingt auf öl- und fettfreie Geräte aus Metall (Spatel) zu achten. Vor dem Aufbringen sind die zu schmierenden Teile äußerst sorgfältig zu reinigen.

Typ	Inhalt	Gebinde
S FETT SAU 60	60 g	Tube



Montagepaste für Edelstahl-Schneidringverschraubungen

Info: Für die fehlerfreie Montage von ES-Schneidringverschraubungen ist eine Schmierung am Schneidring sowie am Gewinde der Überwurfmutter sehr wichtig. Für diesen Anwendungsfall eignet sich hervorragend PASTE ES.

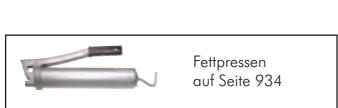
PASTE ES ist eine weiße Paste auf synthetischer Schmierstoffbasis. Sie beinhaltet hochdruck- und hochtemperatur-beständige Keramikbestandteile, durch die auch unter extremsten Einsatzbedingungen unter Druck stehende Metallteile (z.B. Gewinde) leicht wieder getrennt werden können.

- ✓ **vorteile:**
- verhindert Korrosion und Festfressen
 - ist beständig gegenüber Säuren, Laugen, Chemikalien, Süß- und Seewasser bei Temperaturen von -20°C bis +1400°C
 - dichtet Gewinde, Flansche und Gehäuse
 - spart Kosten durch leichtes Lösen verbundener Teile (auch nach Jahren), weniger Zeitaufwand und weniger Bruch

Tipp: für Lebensmittelanwendungen empfehlen wir das Loctite-Produkt 8014 (siehe Seite 921)

Typ	Gebinde
PASTE ES	500 g Pinseldose
PASTE ES PP	200 ml Presspack mit Winkeldispenser und Pinsel

Achtung: nicht für Sauerstoff einsetzbar!



Alle Angaben verstehen sich als unverbindliche Richtwerte! Für nicht schriftlich bestätigte Datenauswahl übernehmen wir keine Haftung. Druckangaben beziehen sich, soweit nicht anders angegeben, auf Flüssigkeiten der Gruppe II bei +20°C.