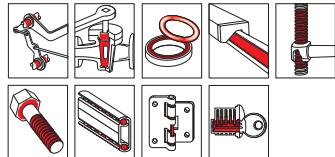


OKS 1300/1301 - Gleitfilm, farblos

Temperaturbereich: -60°C bis max. +100°C

Einsatzbereich: Besonders bewährt bei Kunststoff-/Metall-Gleitpaarungen, Montage von Gleitringdichtungen und als Trockengleitfilm bei Nadelführungen und Zahnstangen von Textilmaschinen oder Schneidmessern von Papierverarbeitungsmaschinen. Gleitbeschichtung verschiedenster Werkstoffe wie Glas, Keramik, Holz, Leder oder Kunststoffe zur Erzeugung niedriger Reibzahlen auf Gewinden in engstem Streubereich.

Eigenschaften: Erzeugt einen trockenen, nicht schmutzenden Gleitfilm mit UV-Indikator. Wasserfest und witterungsbeständig. Hohe Wirksamkeit durch ausgeprägte Filmbildungseigenschaften.



| Typ | Gebinde |
|----------------|-----------------------|
| OKS 1301-400ML | 400 ml Spraydose |
| OKS 1300-5L | 5 l Kanister (DN 51) |
| OKS 1300-25L | 25 l Kanister (DN 61) |

OKS Öle

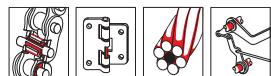


OKS 340/341 - Ketten-Protektor, haftstark

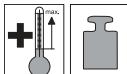
Temperaturbereich: -30°C bis max. +180°C

Einsatzbereich: Synthetischer Schmierstoff für Maschinenelemente, die hohen Drücken oder korrosiven Einflüssen ausgesetzt sind.

Eigenschaften: Extrem kriechfähig, haftstark und abschleuderfest, sehr guter Verschleißschutz, O-Ring neutral, für schnelllaufende Ketten.



| Typ | Gebinde |
|---------------|------------------------|
| OKS 341-400ML | 400 ml Spraydose |
| OKS 340-1L | 1 l Dose |
| OKS 340-5L | 5 l Kanister (DIN 51) |
| OKS 340-25L | 25 l Kanister (DIN 61) |

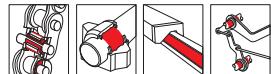


OKS 350 - Hochtemperatur-Kettenöl mit MoS₂, synthetisch

Temperaturbereich: -30°C bis max. +250°C

Einsatzbereich: Schmierung von Ketten, Gleitlagern, Gelenken, Spann- und Trockenrahmen oder Gleitbahnen bei höheren Temperaturen und Lasten. Für Transportsysteme unter Strahlungswärme in Lackier-, Brenn- und Trocknungsanlagen.

Eigenschaften: Hohes Lasttragevermögen durch feinste, homogene MoS₂-Verteilung im Öl, Notlaufeigenschaften durch MoS₂ bei Trockenlauf, ausgeprägte Haft- und Schmierwirkung ohne Neigung zum Abtropfen oder Austrocknen, silikonfrei.



| Typ | Gebinde |
|-------------|------------------------|
| OKS 350-5L | 5 l Kanister (DIN 51) |
| OKS 350-25L | 25 l Kanister (DIN 61) |



OKS 354/3541 - Hochtemperatur-Haftschmierstoff, synthetisch

Temperaturbereich: -10°C bis max. +250°C

Einsatzbereich: Schmierung von Ketten, Gelenken, Auswerferstiften, Spann- und Trockenrahmen oder Gleitbahnen bei Temperaturen bis +250°C oder bei Einfluss von Wasser, wie z.B. Transportsysteme in Lackier-, Brenn-, Trocknungs- und Kühlbettanlagen.

Eigenschaften: Hervorragendes Oxidationsverhalten, wasser- und dampfbeständig, ausgeprägte Haft- und Schmierwirkung ohne Neigung zum Abtropfen, gutes Kriechvermögen, beständig gegen UV-Strahlung, keine Bildung von harten Rückständen.



| Typ | Gebinde |
|----------------|-----------------------|
| OKS 3541-400ML | 400 ml Spraydose |
| OKS 354-1L | 1 l Dose |
| OKS 354-5L | 5 l Kanister (DIN 51) |



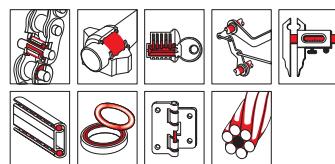
OKS 370/371 - Universalöl für die Lebensmitteltechnik

Temperaturbereich: -10°C bis max. +180°C

Einsatzbereich: Hochleistungsöl für feinmechanische Maschinenelemente in Textil- und Verpackungsindustrie.

Eigenschaften: Geschmacks- und geruchsneutral, extrem kriechfähig, wasserverdrängend, schmutz- und rostlösend, auswaschbar aus Textilien.

Zulassungen: NSF H1 (OKS 370: Reg. 124382, OKS 371: Reg. 124384).



| Typ | Gebinde |
|---------------|------------------------|
| OKS 371-400ML | 400 ml Spraydose |
| OKS 370-5L | 5 l Kanister (DIN 51) |
| OKS 370-25L | 25 l Kanister (DIN 61) |

Alle Angaben verstehen sich als unverbindliche Richtwerte! Für nicht schriftlich bestätigte Datenauswahl übernehmen wir keine Haftung. Druckangaben beziehen sich, soweit nicht anders angegeben, auf Flüssigkeiten der Gruppe II bei +20°C.