

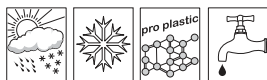


OKS 1300/1301 - Gleitfilm, farblos

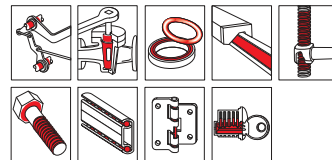
Temperaturbereich: -60°C bis max. +100°C

Einsatzbereich: Besonders bewährt bei Kunststoff-/Metall-Gleitpaarungen, Montage von Gleitringdichtungen und als Trockengleitfilm bei Nadelführungen und Zahnstangen von Textilmaschinen oder Schneidmessern von Papierverarbeitungsanlagen. Gleitbeschichtung verschiedenster Werkstoffe wie Glas, Keramik, Holz, Leder oder Kunststoffe zur Erzeugung niedriger Reibzahlen auf Gewinden in engstem Streubereich.

Eigenschaften: Erzeugt einen trockenen, nicht schmutzenden Gleitfilm mit UV-Indikator. Wasserfest und witterungsbeständig. Hohe Wirksamkeit durch ausgeprägte Filmbildungseigenschaften.



Typ	Gebinde
OKS 1301-400ML	400 ml Spraydose
OKS 1300-5L	5 l Kanister (DN 51)
OKS 1300-25L	25 l Kanister (DN 61)



OKS Öle

OKS 340/341 - Ketten-Protector, haftstark

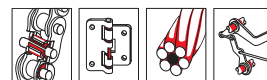
Temperaturbereich: -30°C bis max. +180°C

Einsatzbereich: Synthetischer Schmierstoff für Maschinenelemente, die hohen Drücken oder korrosiven Einflüssen ausgesetzt sind.

Eigenschaften: Extrem kriechfähig, haftstark und abschleuderfest, sehr guter Verschleißschutz, O-Ring neutral, für schnelllaufende Ketten.



Typ	Gebinde
OKS 341-400ML	400 ml Spraydose
OKS 340-1L	1 l Dose
OKS 340-5L	5 l Kanister (DIN 51)
OKS 340-25L	25 l Kanister (DIN 61)

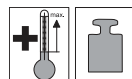


OKS 350 - Hochtemperatur-Kettenöl mit MoS₂, synthetisch

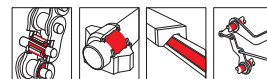
Temperaturbereich: -30°C bis max. +250°C

Einsatzbereich: Schmierung von Ketten, Gleitlagern, Gelenken, Spann- und Trockenrahmen oder Gleitbahnen bei höheren Temperaturen und Lasten. Für Transportsysteme unter Strahlungswärme in Lackier-, Brenn- und Trocknungsanlagen.

Eigenschaften: Hohes Lastvermögen durch feinste, homogene MoS₂-Verteilung im Öl, Notlaufeigenschaften durch MoS₂ bei Trockenlauf, ausgeprägte Haft- und Schmierwirkung ohne Neigung zum Abtropfen oder Austrocknen, silikonfrei.



Typ	Gebinde
OKS 350-5L	5 l Kanister (DIN 51)
OKS 350-25L	25 l Kanister (DIN 61)



OKS 354/3541 - Hochtemperatur-Haftschrmerstoff, synthetisch

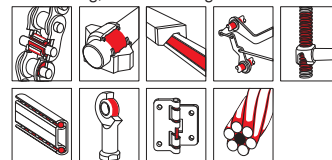
Temperaturbereich: -10°C bis max. +250°C

Einsatzbereich: Schmierung von Ketten, Gelenken, Auswerferstiften, Spann- und Trockenrahmen oder Gleitbahnen bei Temperaturen bis +250°C oder bei Einfluss von Wasser, wie z.B. Transportsysteme in Lackier-, Brenn-, Trocknungs- und Kühlbetanlagen.

Eigenschaften: Hervorragendes Oxidationsverhalten, wasser- und dampfbeständig, ausgeprägte Haft- und Schmierwirkung ohne Neigung zum Abtropfen, gutes Kriechvermögen, beständig gegen UV-Strahlung, keine Bildung von harten Rückständen.



Typ	Gebinde
OKS 3541-400ML	400 ml Spraydose
OKS 354-1L	1 l Dose
OKS 354-5L	5 l Kanister (DIN 51)



OKS 370/371 - Universalöl für die Lebensmitteltechnik

Temperaturbereich: -10°C bis max. +180°C

Einsatzbereich: Hochleistungsöl für feinmechanische Maschinenelemente in Textil- und Verpackungsindustrie.

Eigenschaften: Geschmacks- und geruchsneutral, extrem kriechfähig, wasserverdrängend, schmutz- und rostlösend, auswaschbar aus Textilien.

Zulassungen: NSF H1 (OKS 370: Reg. 124382, OKS 371: Reg. 124384).



Typ	Gebinde
OKS 371-400ML	400 ml Spraydose
OKS 370-5L	5 l Kanister (DIN 51)
OKS 370-25L	25 l Kanister (DIN 61)

