

Vakuum-Ejektoren



Ejektoren, max. 80 % Vakuum (-0,8 bar)

10 l/min

Werkstoffe: Körper: Messing vernickelt, Düse: Messing

Temperaturbereich: -40°C bis max. +120°C

Betriebsdruck: 1 - 10 bar (optimal 6 bar)

- ✓ Vorteile:
- extrem kleine Bauform, dadurch direkte Montage an Verbraucher möglich
 - sehr preiswert
 - wartungsfrei

Typ	Gewinde Zuluft	Gewinde Vakuum	Gewinde Abluft	Luftverbrauch*	Saugleistung
VG 18	G 1/8"	G 1/8"	G 1/8"	13 l/min	10 l/min

* bei 6 bar

Schalldämpfer
FFSD 18

Inline-Ejektoren mit Steckanschluss, bis 94 % Vakuum (-0,94 bar)

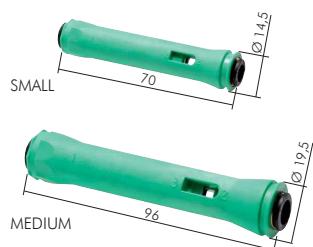
bis 41 l/min

Werkstoffe: Körper: Kunststoff, Dichtungen: NBR, Innenteile: Messing, Edelstahl, Kunststoff

Temperaturbereich: -10°C bis max. +80°C

Betriebsdruck: 1 - 7 bar

- ✓ Vorteile:
- hohe Saugleistung bei geringem Energieverbrauch
 - geringes Gewicht
 - schnelle und einfache Installation direkt in die Schlauchleitung



Typ	Schlauchanschluss	optimaler Betriebsdruck	Luftverbrauch	Evakuierungszeit bis auf 50 % Vakuum	max. Vakuum	Saugleistung
Bauform SMALL						
VSILS S6	6	6,0 bar	7,2 l/min	4,9 s/l	75% (-0,75 bar)	16,8 l/min
VSILS T6	6	4,0 bar	16,2 l/min	3,1 s/l	84% (-0,84 bar)	19,2 l/min
VSILS X6	6	5,0 bar	7,8 l/min	7,3 s/l	92% (-0,92 bar)	14,4 l/min
Bauform MEDIUM						
VSILM S6	6	6,0 bar	26,4 l/min	1,4 s/l	75% (-0,75 bar)	41,4 l/min
VSILM S8	8	6,0 bar	26,4 l/min	1,4 s/l	75% (-0,75 bar)	41,4 l/min
VSILM P6	6	3,1 bar	26,4 l/min	1,8 s/l	90% (-0,90 bar)	34,2 l/min
VSILM P8	8	3,1 bar	26,4 l/min	1,8 s/l	90% (-0,90 bar)	34,2 l/min
VSILM X6	6	5,0 bar	27,6 l/min	1,6 s/l	94% (-0,94 bar)	37,2 l/min
VSILM X8	8	5,0 bar	27,6 l/min	1,6 s/l	94% (-0,94 bar)	37,2 l/min

Mehrkammerejektoren, max. 87 % Vakuum (-0,87 bar)

bis 110 l/min

Werkstoffe: Körper: Aluminium eloxiert, Düsen: Messing, Dichtungen: Neopren

Temperaturbereich: -20°C bis max. +100°C

Betriebsdruck: 1 - 7 bar (optimal 4 bar)

- ✓ Vorteile:
- extrem kleine Bauform, dadurch direkte Montage an Verbraucher möglich
 - kostengünstig
 - wartungsfrei



* bei 4 bar

Schalldämpfer
FFSD 18
FFSD 18
FFSD 18
FFSD 18

Evakuierungszeit bis auf Vakuum (s/l)

Saugleistung bei Vakuum (l/min)

Typ	10%	20%	30%	40%	50%	60%	70%
VSP 3	0,30	0,72	2,20	3,50	5,50	8,0	12,8
VSP 6	0,15	0,36	1,10	1,75	2,75	4,0	6,4
VSP 9	0,10	0,25	0,70	1,20	1,60	2,5	4,2
VSP 12	0,08	0,20	0,55	0,90	1,30	2,0	3,3

Typ	0%	10%	20%	30%	40%	60%	80%
VSP 3	28,0	14,0	9,0	6,0	3,5	1,8	0,4
VSP 6	56,0	28,0	18,0	12,0	7,0	3,6	0,8
VSP 9	82,0	43,0	30,0	20,0	11,0	6,0	1,5
VSP 12	110,0	58,0	40,0	27,0	15,0	8,0	2,0



Alle Angaben verstehen sich als unverbindliche Richtwerte! Für nicht schriftlich bestätigte Datenauswahl übernehmen wir keine Haftung. Druckangaben beziehen sich, soweit nicht anders angegeben, auf Flüssigkeiten der Gruppe II bei +20°C.

