

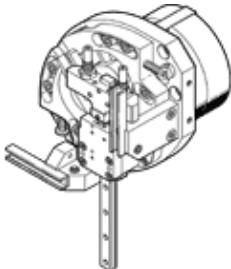
module de manipulation

HSW-10-AP

N° de pièce: 540222

FESTO

Pick and Place pour repositionnement de pièces à 90°.



Fiche technique

| Caractéristique | Valeur |
|--|--|
| Course de travail | 9 ... 15 mm |
| Taille | 10 |
| Course linéaire max. pour une angle d'oscillation de 90° | 90/90 mm |
| Course Z | 80 ... 100 mm |
| Amortissement | CC : amortisseur des deux côtés Caractéristique Soft |
| Position de montage | indifférent |
| Conception | Guidage linéaire plus palier rotatif Vérin oscillant Mouvement à guidage forcé |
| Détection de position | pour capteurs de proximité |
| Pression de service | 4 ... 8 bar |
| Temps de cycle minimal | 0,6 s |
| Reproductibilité fins de course | +/-0,02 mm |
| Fluide de service | Air comprimé selon ISO8573-1:2010 [7:-:-] |
| Note sur le fluide de commande et de pilotage | Fonctionnement avec lubrification possible (nécessaire pour un fonctionnement ultérieur) |
| Température ambiante | 0 ... 60 °C |
| Moment max. Mx | 0,6 Nm |
| Moment max. My | 0,6 Nm |
| Moment max. Mz | 0,6 Nm |
| Puissance max effective | 0,5 kg |
| Force de process maximale dans le sens de déplacement Y | 30 N |
| Force théorique sous 6 bar | 30 N |
| Poids du produit | 1.250 g |
| Mode de fixation | avec trou débouchant et douille de centrage |
| Raccord pneumatique | M3 |
| Note sur la matière | sans cuivre ni PTFE |
| Matériau butées | Acier fortement allié |
| Matériau pièce à pression de ressort | Acier fortement allié |
| Matériau plaque de base | Alliage d'aluminium anodisé |
| Matériau support | Alliage d'aluminium anodisé |
| Matériau guidage en croix | Acier traité |
| Matériau levier oscillant | Acier de cémentation bruni |
| Matériau coulisses | Acier de cémentation bruni |
| Matériau rail de capteur | Alliage d'aluminium anodisé |
| Matériau tige | Alliage d'aluminium anodisé |
| Matériau vis de réglage | Acier fortement allié |